



Sarajevo, 01.07.2026.godine

Broj: 01/13-04-4236/26

Na osnovu Ugovora o konzorcijumu Horizon Europe između Grada Sarajeva i Norges Teknisk-Naturvitenskapelige Universitet, Birmingham City Council, Camara Municipal do Fundao, Grad Zagreb, WWF Adria, Kobenhavns Universitet, Stiftelsen Varldsnaturfonfen WWF, Center for the Development for Sustainable Development, City of Ostend, Palermo Urban Solutions Hub, GEHL Architects APS, ASSOCIAÇÃO NATUREZA PORTUGAL, Univerzitet u Sarajevu. Eat Fundation broj: 01-13-11-6762/24 od 10.10.2024. godine, a u svrhu implementacije Bauhaus Bites projekta, Grad Sarajevo raspisuje:

JAVNI POZIV GRAĐANIMA ZA DOSTAVLJANJE FOTOGRAFIJA I SVJEDOČANSTAVA O URBANOM VRTLARSTVU U SARAJEVU

U okviru implementacije projekta Bauhaus Bites, koji promoviše održive prehrambene sisteme, urbanu otpornost i inovativne pristupe zajedničkom korištenju prostora, Grad Sarajevo poziva građane da dostave fotografije i kratka lična svjedočenja o urbanim vrtovima i praksama urbanog vrtlarstva na području grada, iz ratnog i poslijeratnog perioda, kao i iz savremenog konteksta.

Urbano vrtlarstvo u Sarajevu kroz različite historijske periode imalo je višestruku važnost, od osiguravanja osnovnih životnih potreba u najtežim vremenima, jačanja otpornosti zajednice i solidarnosti među građanima, do današnje uloge u promociji održivosti, zdravih stilova života, zaštite okoliša i jačanja lokalne prehrambene sigurnosti.

Kroz projekat Bauhaus Bites, Grad Sarajevo razvija pilot inicijative usmjerene na unapređenje urbanih prehrambenih sistema i jačanje veze između zajednice, hrane i javnog prostora. Ovaj javni poziv dio je tih aktivnosti, s ciljem očuvanja kolektivnog sjećanja, dokumentovanja značaja urbanog vrtlarstva i njegovog predstavljanja novim generacijama.

Prikupljeni materijali bit će predstavljeni kroz tematsku izložbu koja će prikazati priče, fotografije i iskustva građana, te otvoriti prostor za međugeneracijski dijalog o ulozi hrane, vrtlarstva i zajedništva u razvoju grada.





Pozivamo sve zainteresovane građane da dostave:

- jednu fotografiju urbanog vrta iz ratnog, poslijeratnog ili savremenog perioda;
- kratki tekst (do 300 riječi) o tome:
 - gdje je vrt bio/je smješten,
 - na koji način je urbano vrtlarstvo bilo ili jeste važno za njih i njihove porodice, kakva sjećanja, iskustva ili poruke vežu za taj prostor.

Autori odabranih fotografija i priča bit će pozvani da učestvuju u izložbi te da kroz razgovor i lična svjedočenja podijele svoja iskustva sa posjetiocima i partnerima projekta.

Način prijave:

Materijale je potrebno dostaviti putem e-maila na: lejla.beslagic@sarajevo.ba ili lično na adresu: Grad Sarajevo, Čemaluša 9, 71 000 Sarajevo, sa naznakom: "Javni poziv-dostavljanje fotografija i svjedočanstava o urbanom vrtlarstvu u Sarajevu-Gradska služba za održivi razvoj".

Rok za dostavljanje prijava:

20.07.2026.godine, a sve dodatne informacije zainteresovani građani mogu dobiti pozivom na broj: +387 33 22 11 29, svaki radni dan u periodu od 09:00-11:00h.

Dostavom materijala učesnici daju saglasnost Gradu Sarajevo za korištenje fotografija i tekstova u svrhu organizacije izložbe i promocije aktivnosti, uz jasno navođenje autora.

Zajedno čuvamo sjećanja, učimo iz prošlosti i gradimo održivije prehrambene sisteme budućnosti.

GRADONAČELNIK

Samir Avdić, s.r.

